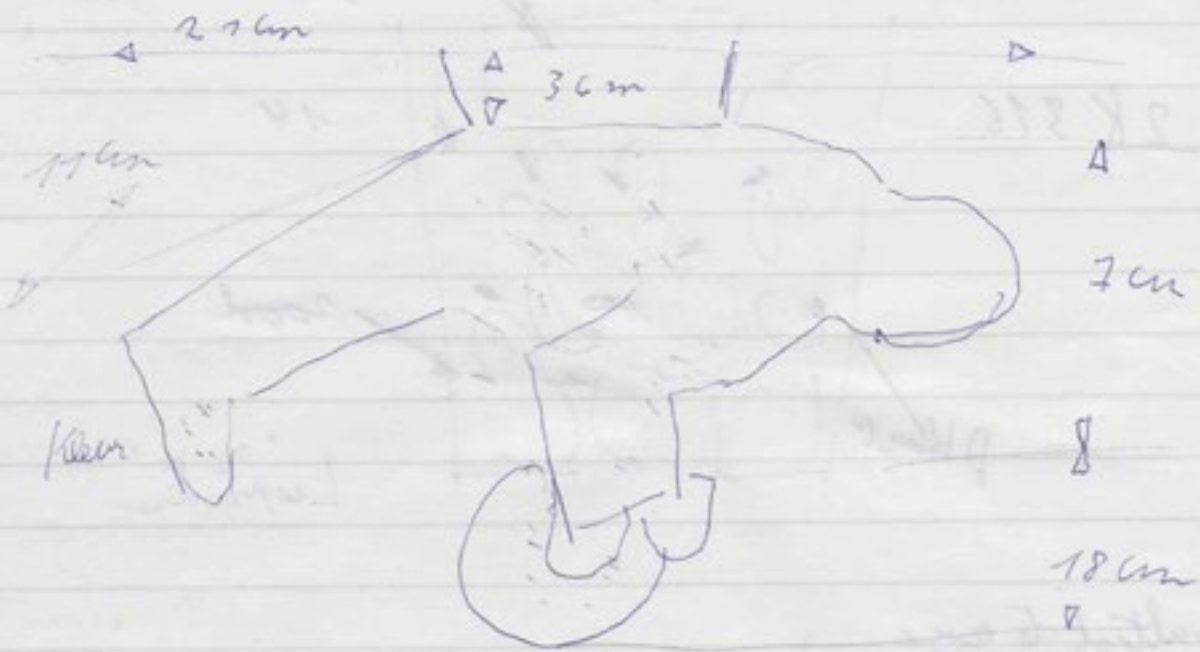




Vuil Werk



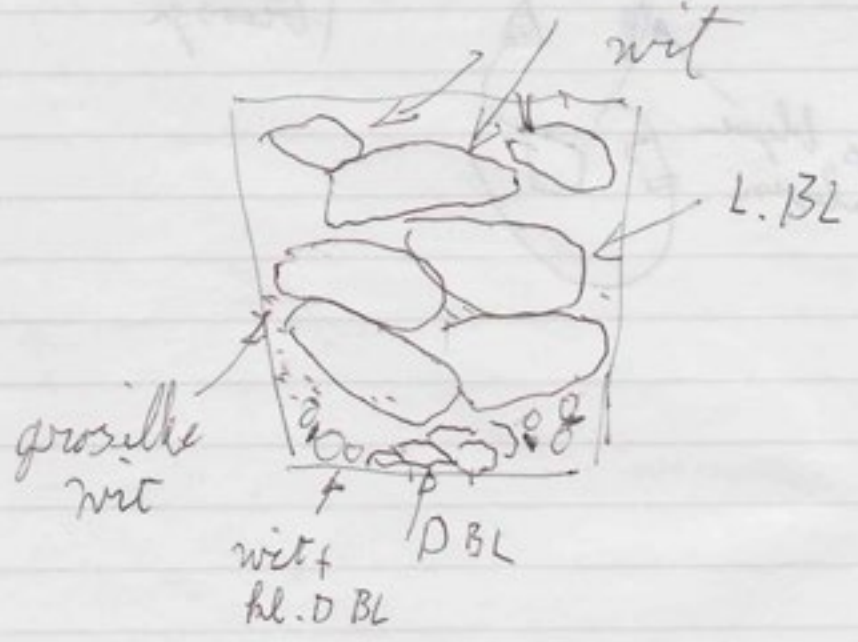
Moules materiaal

zie moule 1. Hearts and Minds

Bloempot 20 H20 - 1164.

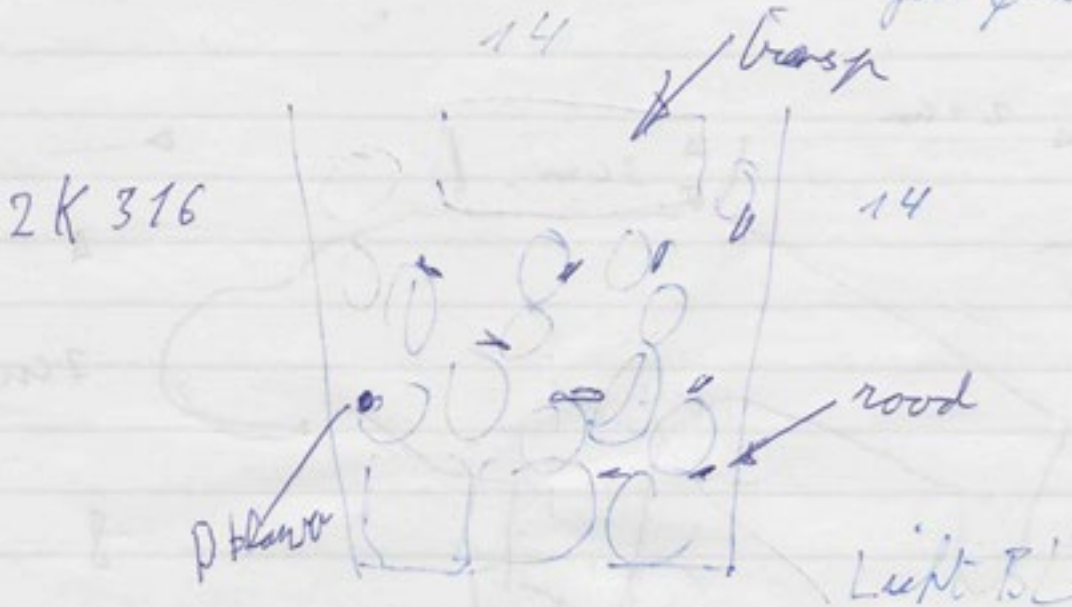
gat ϕ 28 mm 4.61
 + 14.
 + 544

veel te veel
 glas beeld
 weegt maar 2kg

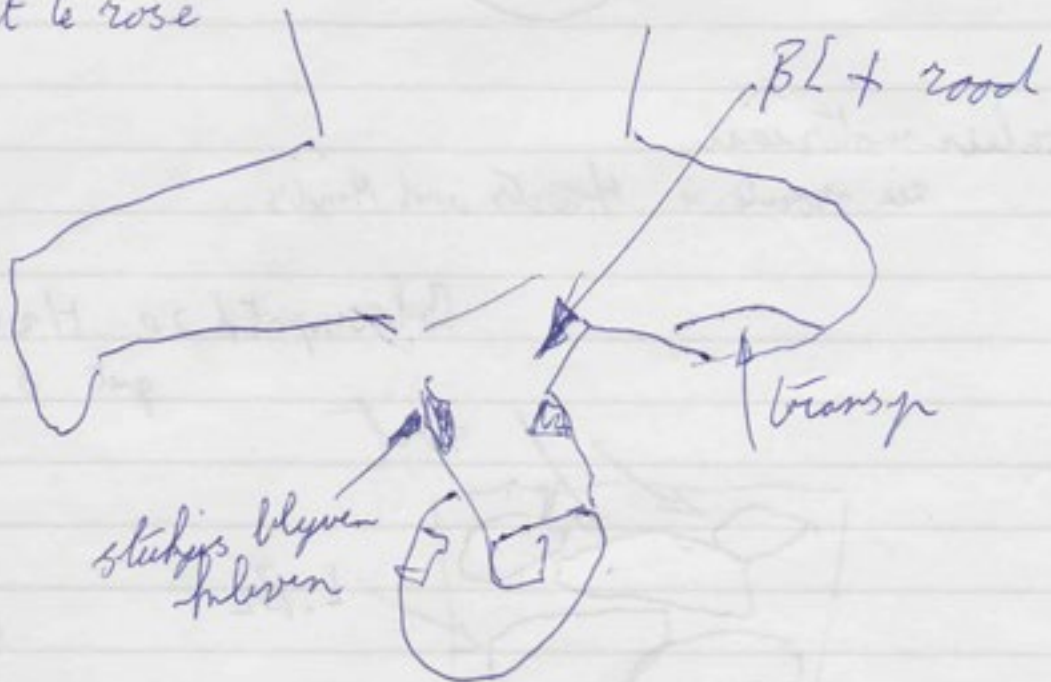


Viel werk II

Bloempot 659 g
gat ϕ 28



Resultaat te rose



Stooknotities.

datum: 20-01-2000
 project: Vuil wijk - Hen M - de Waaker

soort oven: I

ovenplaten:

afstand ovenplaten:

afstand tot bodem:

soort oven "wash":

soorten glas:

kleuren:

aantal lagen en diktes:

afmetingen:

methode:

"mal" en of hulpstukken:

comptabiliteitstest:

verander.kleurentest:

samenstell.kleurentest:

stump point test:

ontladingberekening:

SPT - 33° = UAP:

UAP - 40° = AP - 5°:

Ap - 40° = SP - 5°:

bijk elem.ontlaadtijd:

aantal uren ontladen:

dik soak ontl.snel:

min min gr o/uur:

3 20-30 oven af:

6 30-40 20°:

9 45-60 20°:

15 90-120 10-15°:

25 120-160 10°:

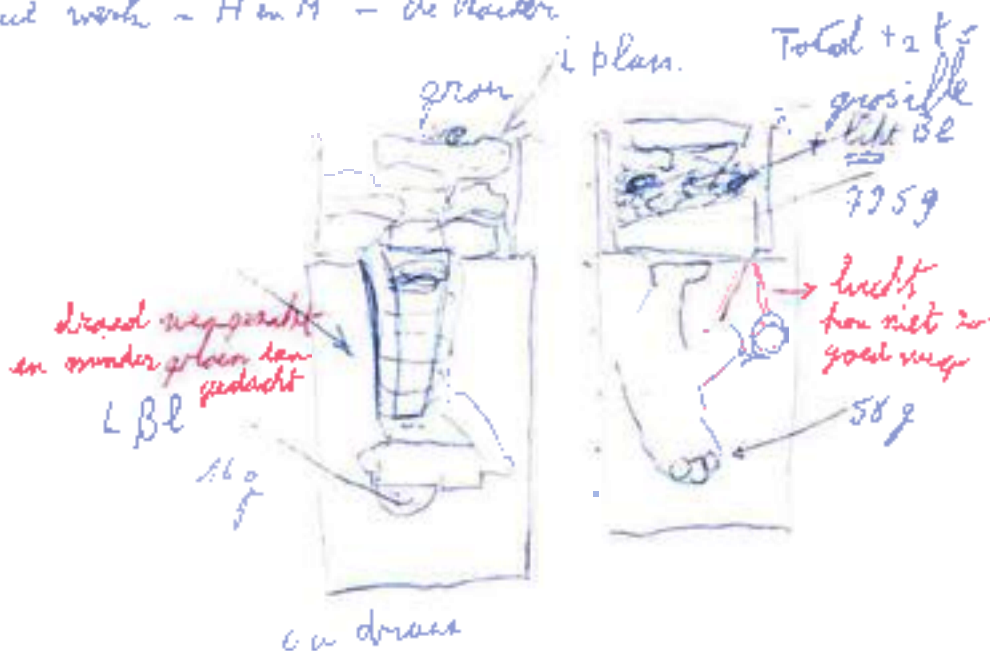
result.ontladingstest:

stijgsnelheid tot 500°:

vanaf 600/700°:

toptemperatuur:

evaluatie:



alleen Hen M gelucht



te weinig warmte
 warmte hou niet zo
 snel genoeg door drager



kleur londer,
 te grote afstand

rustig maar
 naar buiten roken

STOORNOTITIES

TIJD	TEMP	INGEVOERD GEGEVEN	PIEPGAT/DEUR OPEN/DICHT HOEVEEL/ HOE LANG
t₁ 150	T₁ 100		
t₂ 300	T₂ 500		
t ₁ 120	T ₁ 100		
t ₂ 780	T ₂ 500		
t ₃ 0	T ₃ 850		
t ₄ 120	T ₄ 850	na t ₄ 90 afgehaald en afgedekt	
t ₁ 0	T ₁ 485		
t ₂ 500	T ₂ 485		
t ₃ 600	T ₃ 450		
t ₄ 2300	T ₄ 400		
t ₅ 2800	T ₅ 0		

TIJD	TEMP	INGEVOERD GEGEVEN	PIEPGAT/DEUR OPEN/DICHT HOEVEEL/ HOE LANG
t ₁ 510	T ₁ 400		
t ₂ 720	T ₂ 400		
t ₃ 170	T ₃ 520		
t ₄ 120	T ₄ 520		
t ₅ 0	T ₅ 900		
t ₆ 240	T ₆ 900		→ was al overgelopen te veel glas T ₅ lager?
t ₁ 0	T ₁ 600		
t ₂ 0	T ₂ 485	= AP + 5°	
t ₃ 600	T ₃ 485	10 u) 0,035°/min	± 2°/u
t ₄ 1000	T ₄ 450	= SP - 50° 16 u) 0,0166°/min	± 1°/uur
t ₅ 3000	T ₅ 400	50 u) 3/10°/min	± 7,5°/u
t ₆ 3000	T ₆ 600	50 u) 0,12	

126 u = 5 dagen

Stooknotities.

datum: 28.-1-99
 projekt: Vuilwerk en II
 soort oven: I
 ovenplaten:
 afstand ovenplaten:
 afstand tot bodem:
 soort oven "wash": Griet = 2 Al Hydro, 2 kaolin + Westermald klei
 soorten glas: Val saint Lambert **VSL**
SPT = 525° AP = 480 SP = 450
 kleuren: [↑]dik of groot stuk 8 u [↑] van SP naar 40 in 48 u dik stuk
 aantal lagen en diktes: volgens kroon 440 → 330
 afmetingen: 300
 methode:
 "mal"en of hulpstukken: mal in RVS - mal met zie moul + H en M
 2 wool 5 Zand 5 prester (pips) + bestje Cristolodiet.
 comptabiliteitstest:
 verander. kleurentest:
 samenstell. kleurentest:
 slump point test:
 ontladingsberekening:
 SPT - 33° = UAP:
 UAP - 40° = AP + 5°:
 Ap - 40° = SP - 5°:
 bijk. elem. ontlaadtijd:
 aantal uren ontladen:
 dik soak ontl. snel:
 mm min gr c/uur:
 3 20-30 oven af :
 6 30-40 20° :
 9 45-60 20° :
 15 90-120 10-15° :
 25 120-160 10° :
 result. ontladingstest: goed !
 stijgsnelheid tot 500°:
 vanaf 600/700°:
 toptemperatuur: - toch niet volledig transparant?
 evaluatie: te veel blauw door te veel glas + overlopen